●型号表示方法

ZU | 05 | S | A | □



喷嘴径

05	0.5mm
07	0.7mm

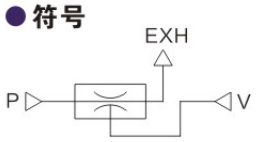
到达真空压力

S	−90kPa
L	−48kPa

孔连接口径

无记号	Φ6快速接头
01	Rc1/8母螺牙

●符号



●标准规格

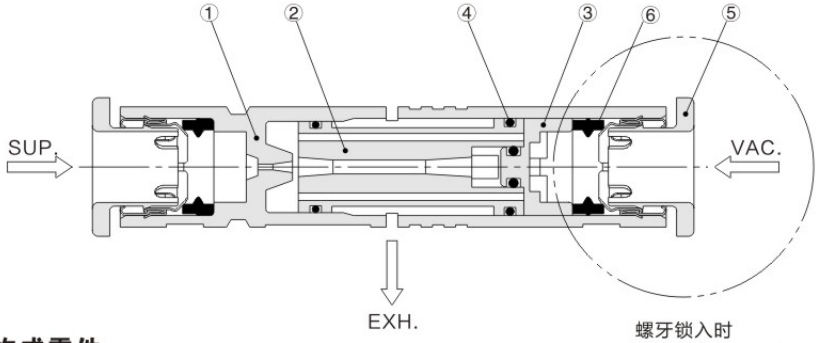
使用温度范围	−5~50℃(不结冰)
使用流体	空气
适用气压管材质	FEP、PFA、尼龙、软尼龙、聚氨酯
使用压力范围	0.1~0.6MPa
标准供给压力	0.45MPa

●产生器规格※1

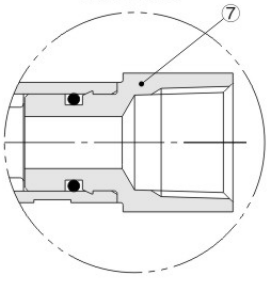
型式	喷嘴径[mm]	到达真空压力※2[kPa]		最大吸入流量※2[L/min(ANR)]		空气消耗量※2[L/min(ANR)]	质量[g]	
		S型	L型	S型	L型		快速接头连接	螺牙锁入连接
ZU05□A	0.5	−90	−48	7	13	14	3.9	18.6
ZU07□A	0.7			11	16	28	4.3	19.1

※1特性所示各值为代表值。依受限大气压（天候、标高等）会有变化。
※2供给压力0.45MPa时的值

●构造图



螺牙锁入时



●构成零件

编号	名称	材质	备考
1	本体	PBT	
2	扩散器	PBT	S型:白、L型：黑色
3	帽盖	POM	
4	O形环	NBR	附润滑酯
5	卡匣	−	
6	密封圈	NBR	附润滑酯
7	接头	黄铜	无电解镀镍

安装

⚠注意

①本产品配管途中用保持状态设置时,请固定P孔侧配管及V孔侧配管的两方,从配管,负荷不会直接施加于本体的方式固定.否则本体会有破损或性能降低的情况发生。
另外，本体中央的排气口，请不要用使其阻塞的方式安装。否则性能会降低。

配管

⚠注意

①配管径

各孔连接的配管径，推荐使用快速接头规格的标准尺寸。配管径太细时，会使供给空气的流量会不足，吸入流量下降，导致到达真空压力的降低。

机器选定

⚠注意

①供给阀

本产品适用的供给阀,对于真空产生器的空气消耗量,请选定有余裕的产品。供给阀流量太小时，是真空不良的原因。推荐使用下记C值以上的机种选定。

供给阀C值得参考

型式	C [dm³/(s · bar)]
ZU05	0.12
ZU07	0.23

空气源

⚠注意

①供给空气品质

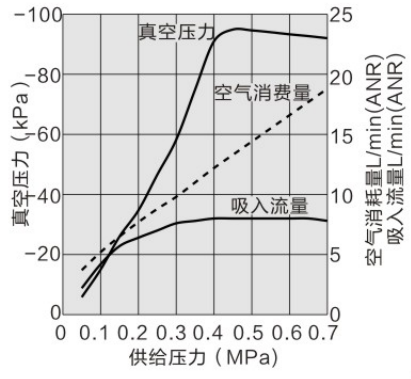
本产品供给的压缩空气,依ISO8573-1:2010(JIS B8392-1:2012),清净度等级2:4:3、2:5:3、2:6:3，请依此清净化机器来构筑系统。
不纯物混入产品内部时，空气通路内面的污染或排气的阻塞，会造成真空性能的下降。

●排气特性/流量特性(代表值)

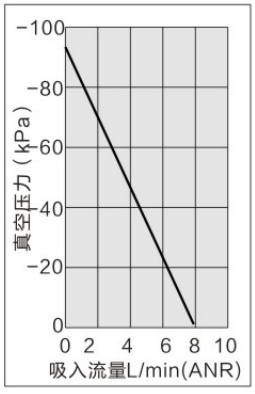
（流量特性：供给压力0.45MPa）

ZU05SA

排气特性

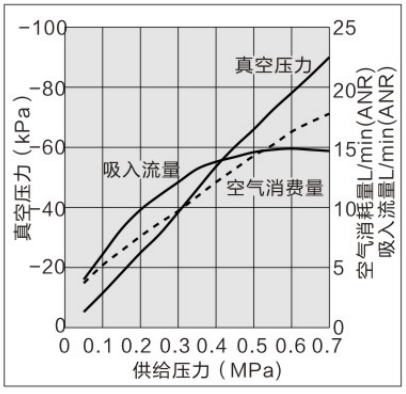


流量特性

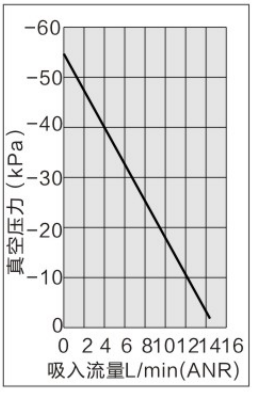


ZU05LA

排气特性

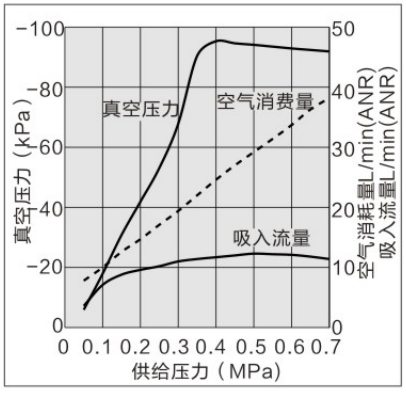


流量特性

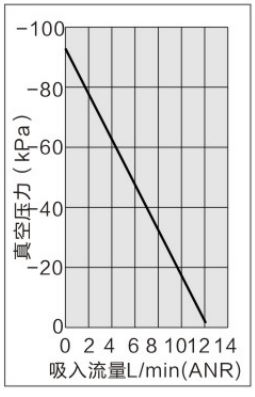


ZU07SA

排气特性

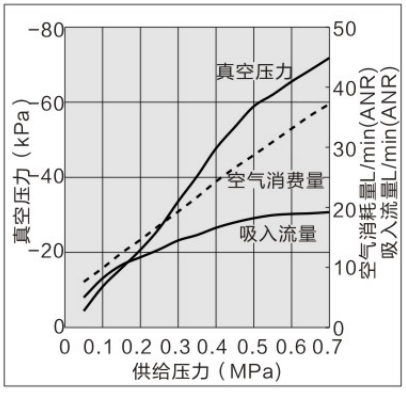


流量特性

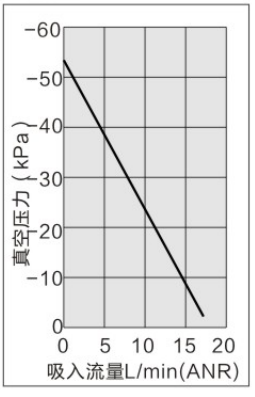


ZU07LA

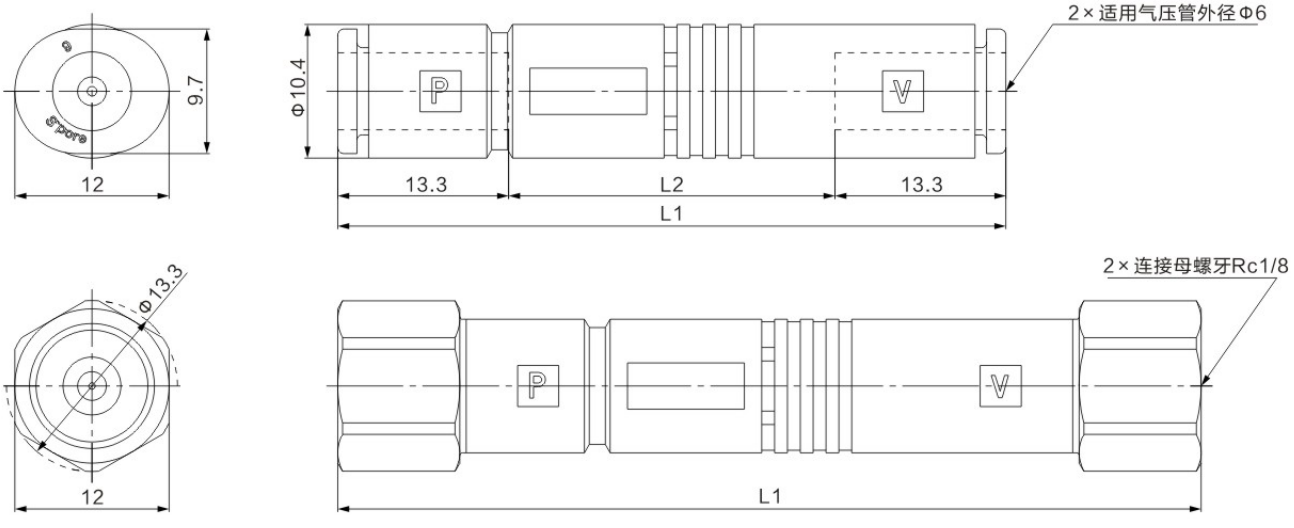
排气特性



流量特性



●外形尺寸图(毫米)



快速接头连接

型式	L1	L2
ZU05□A	52	25.4
ZU07□A	59	32.4

螺牙锁入连接

型式	L1
ZU05□A01	67.2
ZU07□A01	74.2