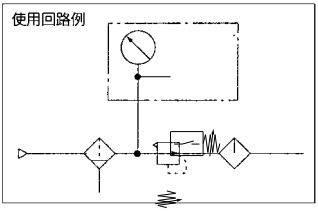
# 带开关压力表
# GP46



■压力表上加上压力开关功能
■压力开关带动作确认用指示灯
■压力表带限位指示器
■确认供给压力时使用

使用回路例



· 使用前必须确认选定 · 安装的注意。

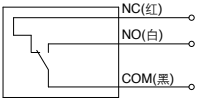
## 标准规格

| 型号 | | | GP46 |
|---|---|---|---|
| 压力表 | 形状 | | 背面螺纹型 |
| | 环境温度及使用流体 | | −5~60°C(未冻结) |
| | 表示压力范围 | | 0~1.0MPa |
| | 注1) 接管口径 | | $R^1/_8$、$R^1/_4$(可选项M: 带M5内螺纹) |
| | 注2) 使用流体 | | 空气 |
| | 指示度精度 | | ±0.03MPa |
| 压力开关 | 注3) 注4) 压力开关的设定范围 | | 0.1~0.8MPa |
| | 迟滞 | | 0.07MPa以下 |
| | 注5) 设定计误差 | | ±0.05MPa(5~40°C)<br>±0.08MPa(−5~60°C)未冻结 |
| | 触点构成 | | 带指示灯: 1a(常开)<br>无指示灯: 1ab(常开、常闭) |
| | 接线方式 | | 导线: 长度300mm |
| | 指示灯 | AC用 | 氖灯 |
| | | DC用 | 发光二极管(LED) |
| 透明盖 | | | 型号: G46-00-00-3 |
| 附件:<br>带盖环组件 | | C | 型号: 1305104-4A |
| 质量(kg) | | | 0.12 |

注1) 压力表安装在产品上时，不要紧固过分，以免成为破损的原因。
密封剂使用密封带。
推荐紧固力矩为: $R^1/_8$: 7~9N · m，$R^1/_4$: 12~14N · m。
注2) 不能使用水使用其他流体的场合，有腐蚀问题时别途商谈。
注3) 压力开关的设定值用绿色设定针表示。该设定值是压力开关的N.O.(白线)和COM(黑线)间的回路，当压力下降时，指示从ON变成OFF的位置。
但压力开关的设定值应让设定针顺时针回转才是正确的。若设定针越过设定，应反时针回转设定针，重新进行设定。
注4) 设定值与使用压力(含压力降)之间要确保差值在0.1MPa以上。
差值小会成为误动作的原因。设定针的设定方法参见P.738。
但设定压力值不要超过使用压力与设定针误差(±0.05MPa) · 迟滞(0.07MPa) · 指示度精度(±0.05 MPa)之总和。因压力上升时，压力开关的N.O(白线)和COM(黑线)之间的回路有可能不ON，应注意。
注5) 设定针和指针的误差的最大值，设定针误差上加算压力表的指示度精度。

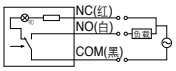
## 电路接线图

无灯

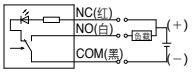



带灯

AC110,220V




DC24V




图中的箭头表示压力上升方向。在设定压力以上灯灭，在设定压力以下灯亮。

## 型号(常备品)

这些型号以外的型号也有，但交货期要事前询问。

| 型号 | 注1)压力范围 MPa | 表示单位 | 连接螺纹 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| **GP46-10-01~02(-Q)** | 0~1.0 | MPa | $R^1/_8$<br>$R^1/_4$ | — |
| **GP46-10-01~02L2(-Q)** | | | | |
| **GP46-10-01~02L5(-Q)** | | | | |

注1) 不要加最大表示以上的压力。以免成为动作不良的原因。

## 型号(订制规格品)

这些型号以外的型号也有，但交货期要事前询问。

| 型号 | 注1)压力范围 MPa | 注1)压力范围 psi | 表示单位 | 连接螺纹 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| **GP46-10-01~02-X201(-Q)** | 0~1.0 | — | MPa | $R^1/_8$<br>$R^1/_4$ | 导线长度 3m |
| **GP46-10-01~02L2-X201(-Q)** | | | | | |
| **GP46-10-01~02L5-X201(-Q)** | | | | | |
| 注2)**GP46-P10-01~02-X30(-Q)** | 0~1.0 | 0~140 | MPa•psi | | — |
| 注2)**GP46-P10-01~02L2-X30** | | | | | |
| 注2)**GP46-P10-01~02L5-X30** | | | | | |

注1) 不要加最大表示以上的压力。以免成为动作不良的原因。
注2) 新计量法上(日本国内是SI单位)、仅向日本海外销售。

## 微动开关额定值

| 负载 | 阻性负载 | | |
|---|---|---|---|
| 额定电压 | DC30V | AC125V | AC250V |
| 使用电流范围 | 0.01~0.5A | 0.01~0.3A | 0.01~0.2A |

## 型号表示方法

**GP46 − 10 − 01 □ □ − □ − □**

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻

带开关压力表

| | | 记号 | 内容 | GP46 |
|---|---|---|---|---|
| | | + | | |
| ❶ | 最大表示压力 | **10** | 1.0MPa | ● |
| | | 注1)**P10** | 1.0MPa · 150psi | 注2)○ |
| | | + | | |
| ❷ | 连接螺纹 | **01** | $R^1/_8$ | ● |
| | | **02** | $R^1/_4$ | ● |
| | | + | | |
| ❸ | 可选项 | **无记号** | – | ● |
| | | 注3)**M** | 带M5(内螺纹) | ● |
| | | + | | |
| ❹ | 注4)指示灯追加记号 | **无记号** | 无灯 | ● |
| | | **L2** | 带氖灯／AC100~220V共用 | |
| | | **L5** | 发光二极管／DC24V | ● |
| | | + | | |
| ❺ | 注5)附件 | **无记号** | 无盖环 | ● |
| | | **C** | 透明盖不凸出<br>(透明盖卸下不可) | ● |
| | | + | | |
| ❻ | 特殊规格 | **无记号** | – | ● |
| | | **X30** | MPa · psi并记 | 注2)○ |
| | | **X201** | 导线长3m | ● |
| | | 注6)**Q** | 对应CE记号 | ● |

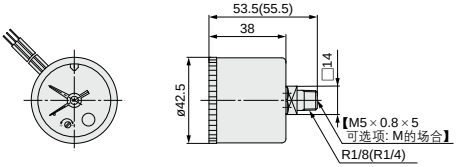
注1) 本记号表示时，特殊规格的X30必须表示。
注2) ○为新计量法上(日本国内是SI单位)、仅向日本海外销售。
注3) M5内螺纹在面板安装时的配管上使用。
注4) X30的场合，请另行咨询。-Q的场合，220V不在对象内。
注5) C1类型: 不能对应透明盖有凸出(透明盖可折装)。带盖连接附件的场合，由于配管可选项推荐选择:M。
注6) CE对应品的微调开关额定值，应在下述条件内。

| 负载 | 阻性负载 | |
|---|---|---|
| 额定电压 | DC30V | AC125V |
| 使用电流范围 | 0.01~0.5A | 0.01~0.3A |

## 外形尺寸图 (-Q的背面带外壳端子)

※( )内尺寸是连接螺纹$R^1/_4$的场合

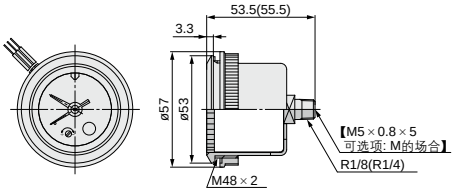
**GP46-10-01~02(M)(L2,5)**

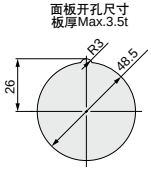



※( )内尺寸是连接螺纹$R^1/_4$的场合

**带盖环组件(面板安装用)**
**GP46-10-01~02(M)(L2,5)-C**

C型(透明盖卸下不可)



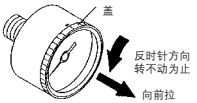




安装方法参见P.738。

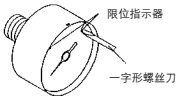
# 压力表
# 设定方法／组装方法

## 限位指示器的设定方法

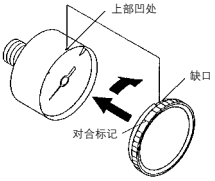
(1) 进行限位指示器(绿色)的设定时，用手指将盖反时针方向回转到转不动为止(6~7mm)，然后向前将盖拉出。




(2) 用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)进行限位指示器(绿色)的设定。注意不要将其他指针弄弯，不要损伤刻度盘。

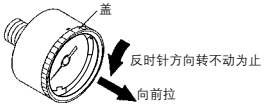



(3) 设定后，照原样安装盖。
将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上，将盖顺时针方向回转，至转不动为止(约6~7mm)，确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。

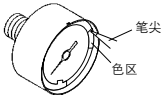



## 限位指示器／色区型的设定方法

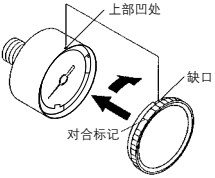
(1) 进行色区(红色)的设定时，用手指将盖反时针方向回转至转不动为止(约6~7mm)，向前拉盖将盖卸下。




(2) 色区(红色)的设定用笔尖进行。这时注意其他指针不要弄弯，不要损伤刻度盘。

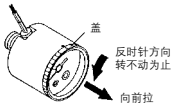



(3) 设定后，照原样安装盖。将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上，将兽顺时针方向回转，至转不动为止(约6~7mm)，确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。




## 带压力开关的表限位指示器及设定针的设定方法

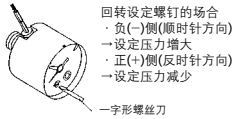
(1) 进行限位指示器及设定针(绿色)的设定时，用手指将盖反时针方向回转到转不动为止(约6~7mm)，然后向前将盖拉出。



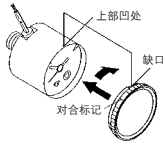

(2) 用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)进行限位指示器(绿色)的设定。注意不要将其他指针弄弯，不要损伤刻度盘。




(3) 进行设定针设定时，用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)回转设定螺钉，将设定针设置在设定压力处。

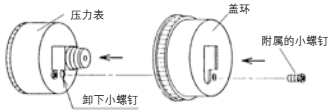



(4) 设定后，照原样安装盖。
将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上，按顺时针方向回转，至转不动为止(约6~7mm)，确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。

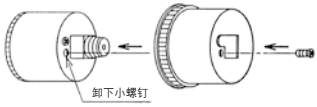



## 盖环组件的组装方法

**・一般用压力表的场合**




**・带压力开关的压力表的场合**




1. 卸下压力表的小螺钉(1处)。
2. 在压力表上装上盖环。
3. 紧固盖环上附属的小螺钉。
   组装力矩为0.6~0.7N · m。
   但是，再组装的场合为0.5~0.6N·m。

# 压力表
# 产品单独注意事项

使用前必读。
安全上的注意由前附56确认。

## 选定

### ⚠注意

①高负载电压(电流)及冲击电流不要施加。
以免成为开关动作不良的原因。

②本体上不允许有直接冲击和震动。

③压力的脉冲及高频率动作下的使用场合应与本公司联络。

## 安装

### ⚠注意

①搬运及安装时，不得有落下等的冲击。
这会成为指示度精度不良的原因。

②安装方式是压力表刻度的零点朝下向相对地面是垂直的。

③安装场所在温度及湿度高的场所不要使用。
以免成为动作不良的原因。

④压力表螺纹拧入时，必须在四角二面宽部用扳手拧入。
夹住其他部分拧入会成为漏气及破损的原因。